

ASSEMBLY PROCEDURE / ROLLER SKID Type

Assembly procedure of Shift chain RS-type is as follows. The assembling process of shift Chain RS-type is like below and you must use rubber hammer with careful combination of Divider and Separator. (Disassembly process for repair and replacement are in reverse order)

Shift chain RS-type의 조립순서는 아래와 같이 진행한다. 반드시 규정한 고무망치를 사용하여야 하며 케이블의 입선수량에 따라 디바이더와 세퍼레이터를 조합하여 지정된 위치에 조립한다. (보수 및 교체를 위한 제품 분해 등은 조립의 역순)



1.

Insert BR Unit into each Side Band
(Side Band is divided into right and left side according to the direction.)
사이드밴드에 사양에 맞는 BR을 홈에 맞게 조립한다. (사이드 밴드는 방향에 따라 LH, RH로 구분됨)



2.

Continue to insert BR Unit into Side Band as you want to make it. Assemble Side Band which is inserted BR Unit as above.
조립하고자 하는 사이드밴드에 모두 BR을 조립한다.
BR이 삽입되어 있는 사이드밴드를 사진과 같이 조립한다.



3.

Continue to connect each Side Band as long as you want to make it. Connect the Side Band as many as you need.
일정 단위의 길이만큼 사이드밴드를 연결한다.
조립하고자 하는 길이만큼 사이드밴드를 연결한다.



4.

Connect right and left link with specified frame. (Put Hinge Type frame in the hole of Side Band)
좌우의 사이드 밴드를 지정된 프레임으로 조립한다. (흰지가 사이드 밴드 RH방향에 삽입 되도록 조립)



5.

Insert Frame Pin onto connected each Frame and side of Side Band to be made tightly.(to divide inner room, insert divider which is connected with separator. Assemble opposite frame as same procedure.
결합된 프레임과 사이드밴드의 측면에 프레임 핀을 삽입한다.
(내부 공간분리를 위하여 세퍼레이터가 결합된 디바이더를 삽입한다.)
반대 방향의 프레임도 동일한 방법으로 조립한다.



6.

Install a Roller in the protruding side of Side Band to be placed one roller per 4 link.
사이드 밴드 측면의 돌출된 형상에 롤러를 4링크마다 위치하도록 삽입하여 조립한다.



7.

Put the roller type Skid in the Side Band which is inserted a roller.
(Skid is divided normal type and roller type with right, left side)
롤러가 삽입된 사이드 밴드의 측면에는 롤러형 스키드를 삽입하여 조립한다.
(스키드는 롤러형, 일반형이 좌우로 구분된다.)

ASSEMBLY PROCEDURE / ROLLER SKID Type

SHIFT CHAIN

SKID CHAIN

REINFORCING CHAIN

HELIX CHAIN

ROBO-KIT

CR5912X

CR591X



8.

When inserting a support, push tightly into groove of Side Band until you hear "click". (Support is only one direction without right and left side.

사이드 밴드의 측면에 돌출된 홈에 그림과 같이 서포터 부품을 "딸깍" 소리가 나도록 삽입한다. (서포터는 좌우 구분 없이 한 종류만 있음)



9.

Insert normal type Skid into the side of Side Band which is not assembled a roller. Assemble roller type Skid and normal type Skid for the each side of Side Band.

롤러가 삽입되지 않은 사이드 밴드의 측면에는 일반형 스키드를 삽입하여 조립한다. 모든 사이드 밴드의 측면에는 롤러형 스키드와 일반형 스키드를 구분하여 조립한다.



10.

Assemble skid and support into opposite side of Side Band as same way. (Check whether assembled skid is working well by pushing your hand)

반대편의 사이드 밴드에도 동일한 방법으로 스키드와 서포터를 조립한다. (조립된 스키드가 손으로 눌러 상하로 잘 동작되는지 확인한다.)



11.

Do not insert a BR Unit for M.FEB (M.FEB will be making a turn to up and down) Assemble M.FEB for being correct direction like right and left.

M.FEB에는 BR을 삽입하지 않는다.(M.FEB가 상하 방향으로 꺾임.) M.FEB를 좌우 방향에 맞도록 조립한다.



12.

Assembly specified frame in M.FEB. (Hinge is inserted into RH direction of FEB) Insert Frame pin into connected Frame and side of FEB.

M.FEB에 지정된 프레임으로 조립한다. (힌지가 M.FEB의 RH방향에 삽입되도록 조립) 결합된 프레임과 사이드밴드의 측면에 프레임 핀을 삽입한다.



13.

Assembly F.FEB for being correct direction like right and left.(Do not insert a BR for the side band which is connected with F.FEB). Insert reinforcement washers into FEB according to fixing direction.

F.FEB를 좌우 방향에 맞도록 조립한다. (F.FEB와 연결되는 사이드밴드에는 BR을 삽입하지 않는다.) FEB의 고정 방향에 맞도록 보강와샤를 삽입한다.



14.

Completion. 완성.