

## ASSEMBLY PROCEDURE / ENCLOSED ROLLER SKID Type

Assembly procedure of Shift chain ERS-type is as follows. The assembling process of shift Chain N-type is like below and you must use rubber hammer with careful combination of Divider and Separator. (Disassembly process for repair and replacement are in reverse order)

Shift chain ERS-type의 조립순서는 아래와 같이 진행한다. 반드시 규정한 고무망치를 사용하여 하며 케이블의 입선수량에 따라 디바이더와 세퍼레이터를 조합하여 지정된 위치에 조립한다. ( 보수 및 교체를 위한 제품 분해 등은 조립의 역순 )



### 1.

Insert BR Unit into each Side Band  
(Side Band is divided into right and left side according to the direction.)

사이드밴드에 사양에 맞는 BR을 홈에 맞게 조립한다. (사이드 밴드는 방향에 따라 LH, RH로 구분됨)



### 2.

Continue to insert BR Unit into Side Band as you want to make it. Assemble Side Band which is inserted BR Unit as above.

조립하고자 하는 사이드밴드에 모두 BR을 조립한다.  
BR이 삽입되어 있는 사이드밴드를 사진과 같이 조립한다.



### 3.

Continue to connect each Side Band as long as you want to make it.

일정 단위의 길이만큼 사이드밴드를 연결한다.



### 4.

Connect the Side Band as many as you need.

조립하고자 하는 길이만큼 사이드밴드를 연결한다.



### 5.

Assemble the F.FEB according to the direction of right and left side.

-Do not insert the BR Unit to Side Band connected to F.FEB (Side of F.FEB is not enclosed.)

F.FEB를 좌우 방향에 맞도록 조립한다.

(F.FEB와 연결되는 사이드 밴드에는 BR을 삽입하지 않으며 F.FEB는 측면이 밀폐되어 있지 않음)



### 6.

Do not insert a BR to M.FEB. (M.FEB will be making a turn to up and down)

M.FEB에는 BR을 삽입하지 않는다. (M.FEB가 상하 방향으로 꺾임)



### 7.

Assemble the M.FEB according to the direction of right and left side.

-Side of M.FEB is not enclosed.

M.FEB를 좌우 방향에 맞도록 조립한다. (M.FEB는 측면이 밀폐되어 있지 않음)

## ASSEMBLY PROCEDURE / ENCLOSED ROLLER SKID Type

SHIFT CHAIN

SPAIN CHAIN

FRANCING CHAIN

HEIX CHAIN

ROBO-IFT

CRS1EX

CRS1X



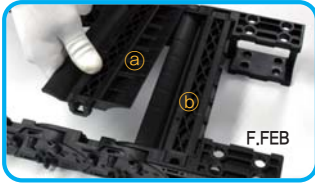
### 8.

Insert one ⑥ Shaped-FRD into F.FEB.

[ ① : Normal FRD ⑥ : Built-up only for F.FEB ]

-Find one ⑥ shaped-FRD and insert it with the hinge facing RH direction, as above.

F.FEB에 삽입되는 FRD(⑥)를 힌지가 RH방향에 삽입되도록 조립한다.(①-FRD 일반형, ⑥-F.FEB에만 조립용)



### 9.

Continue to insert the FRD( ①-Normal FRD)with the hinge facing RH direction,

-Assemble the from F.FEB to M.FEB in order.

FRD(①-일반형)을 힌지가 RH방향에 삽입되도록 연속하여 조립한다.

( FRD는 F.FEB에서 시작하여 순차적으로 M.FEB 방향으로 조립하여야 함 )

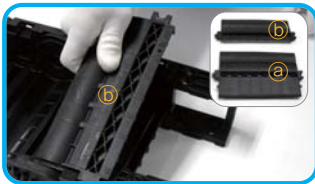


### 10.

Insert the frame as many as you need and insert them one by one with the hinge facing RH direction, as above. ( M.FEB is not turned to up and down when FRD assembling )

M.FEB에 Frame을 힌지가 RH방향에 삽입되도록 조립한다.

( FRD를 조립시 M.FEB가 상하방향으로 꺾이지 않음 )



### 11.

Insert the ⑥ shaped-FRD inserted to F.FEB and insert it with the hinge facing RH direction, as above. [ ① : Normal FRD ⑥ : Built-up only for F.FEB]-Insert the divider with separator to divide the inside of chain

F.FEB에 삽입되는 FRU(⑥)를 힌지가 RH방향에 삽입되도록 조립한다.(①-FRU 일반형, ⑥-F.FEB에만 조립용)내부 공간분리를 위하여 세퍼레이터가 결합된 디바이더를 삽입한다.



### 12.

Continue to insert the FRU(①-Normal FRU)with the hinge facing RH direction,

-Assemble the from F.FEB to M.FEB in order.

FRU(①-일반형)을 힌지가 RH방향에 삽입되도록 연속하여 조립한다.

(FRU는 F.FEB에서 시작하여 순차적으로 M.FEB 방향으로 조립하여야 함)



### 13.

Insert ① Normal FRU as many as you need and insert them one by one with the hinge facing RH direction, as above. -Insert Frame-pin into the hole which is seen where the end of FRU and Side Band meet. ( M.FEB is not turning to up and down) when FRU assembling )

M.FEB에 Frame을 힌지가 RH방향에 삽입되도록 조립 후 사이드밴드의 측면에 프레임 핀을 삽입하여 프레임을 고정한다. (FRU를 조립시 M.FEB가 상하방향으로 꺾이지 않음)



### 14.

Insert Roller into mounted Side Band.

사이드 밴드 측면의 돌출된 형상에 롤러를 삽입하여 조립한다.